

FICHE PRODUITS Les groupes de filtration

La filtration monobloc remplace en un seul bloc le réseau de tuyauteries, le filtre, la pompe et le local technique des installations traditionnelles.

- MX 18 & 25, FB12 de Filtrinov

Idéal pour la construction de piscines et la rénovation.

S'installe sur tous types de structures (béton, coque, panneaux, bois...).

MX 18 & 25

VT Vanne 3 voies, permet la dérivation du refoulement à une pompe à chaleur par exemple.

E Electrolyseur au sel. Il n'est plus nécessaire de rajouter et de doser périodiquement des produits de traitement.

P Projecteur LED blanc + télécommande.

NCC Nage à contre-courant, pour bénéficier d'un double débit afin de nager devant son bloc contre le courant.

EPH Electrolyseur composé d'une cellule, d'un transformateur et d'une carte électronique. - Régulateur PH.

Équipement standard

- A Capot amovible muni d'une sécurité mécanique et d'une mousse isolante
- B Boîtier de commande pour la filtration (automatique ou manuel) et l'éclairage
- C Partie enterrée regroupant :
 - la pompe de filtration (18 ou 25 m³/h)
 - les équipements optionnels
- D Deux cartouches de filtration amovibles avec paniers ramasse feuilles
- E Bainéothérapie (bouzon de régulation d'air)
- F 2 Skimmers pour l'aspiration, donnant des mouvements d'eau très symétriques et optimal
- G Buse de refoulement gros débit orientable
- H Projecteur LED blanc + télécommande (couleur en option)

Caractéristiques techniques

	MX 18	MX 25
Pompe de filtration	Puissance moteur : 0,75 kW (1 ch)	Puissance moteur : 1,1 kW (1,5 ch)
Débit	18 m ³ /h	25 m ³ /h
Pompe nage à contre-courant	Identique à la pompe de filtration Puissance moteur : 0,75 kW Débit obtenu : 36 m ³ /h	Identique à la pompe de filtration Puissance moteur : 1,1 kW Débit obtenu : 50 m ³ /h
Filtre	Deux filtres	
Finesse de filtration	25 microns	
Surface de filtration	9 m ²	
Eclairage	Projecteur LED	
Electrolyseur à sel	Système de nettoyage à inversion de polarité - 4 g de sel/litre	
Coque	Réalisation en matériaux ABS - PMMA Thermofomé	

FB 12

VT Vanne 3 voies, permet la dérivation du refoulement à une pompe à chaleur par exemple.

P Projecteur LED blanc + télécommande.

EPH Electrolyseur composé d'une cellule, d'un transformateur et d'une carte électronique. - Régulateur PH.

Équipement standard

- A Capot amovible muni d'une sécurité mécanique
- B Boîtier de commande pour la filtration (automatique ou manuel) et l'éclairage
- C Partie enterrée regroupant :
 - la pompe de filtration (12 m³/h)
- D Deux cartouches de filtration amovibles avec paniers ramasse feuilles
- E 2 Skimmers pour l'aspiration, donnant des mouvements d'eau très symétriques et optimal
- F Buse de refoulement gros débit orientable
- G Projecteur LED + télécommande (en option)

Caractéristiques techniques

Pompe de filtration	Puissance moteur 0,5 kW
Débit	12 m ³ /h
Filtre	Deux filtres à cartouche
Finesse de filtration	25 microns
Surface de filtration	4,5 m ²
Coque	Réalisation en matériaux ABS - PMMA Thermofomé

